

BOLETÍN TÉCNICO

MEMBRANAS ASFÁLTICAS **Ormiflex Código 11**

Descripción

Las membranas asfálticas preelaboradas **Ormiflex Código 11** están formadas por asfalto plástico, con refuerzo central, terminación superior e inferior de film de polietileno.

MATERIAS PRIMAS

- o **Asfalto Plástico N°1 de YPF**, producto elaborado a partir de una base oxidada, que presenta características de comportarse como un cemento dado su grado de penetración, pero con un punto de ablandamiento similar al del asfalto industrial. Según la Circular Técnica de YPF este asfalto cumple con la Norma ASTM D-2521 referente a requerimientos de asfaltos para impermeabilización. Reúne todas las cualidades como impermeabilizante, satisfaciendo los requisitos climáticos a que puede estar solicitada una membrana, ya que soporta temperaturas de bajo cero grado hasta 70 grados centígrados, sin quebrarse, ni escurrir (máx. 2 mm).
- o Film de **polietileno de 50 micrones** como armadura y 20 micrones como terminación superior e inferior antiadherente, de espesor parejo, fabricado con materia prima virgen, no recuperado, para soportar en el proceso de fabricación de la membrana, temperaturas de hasta 160°C, sin fundirse.
- o **Cargas inertes** de origen mineral que elevan el punto de ablandamiento del asfalto.

COLOCACIÓN

Para colocación en forma **adherida al sustrato**, sobre la superficie limpia se aplican dos manos de imprimación asfáltica plástica **Ormiflex A** ó **Pintura PROFESIONAL** a razón de 0,300 litro/m² por mano. A partir de los embudos o zona más baja, se coloca el primer rollo, calentando la parte inferior de la membrana a soplete, y presionando en forma continua sobre toda la superficie. Luego se coloca el segundo rollo con igual técnica que para la anterior, solapándolo al primero entre 8 y 10cm.

Óptimos resultados se obtienen adhiriéndola al sustrato mediante una capa de asfalto modificado en caliente **Ormiflex 20 P** u **Ormiflex 21** (colocado a pabito) u otros adhesivos para membranas en frío.

Unión entre membranas

Los solapes entre membranas pueden soldarse a soplete calentando la parte inferior de una y la superior de la otra. Con una cuchara se uniforma el asfalto, evitando la formación de hilos, producida por la contracción del polietileno. Luego se presiona en forma continua una sobre la otra, para lograr la unificación de ambas membranas, produciéndose un sangrado leve de asfalto.

A continuación se efectúa el sellado de la soldadura, calentando suavemente la parte superior del borde de la membrana con la cuchara para nivelar la terminación.

ESPECIFICACIONES

✓ **ASFALTO PLASTICO N°1 DE YPF**

ENSAYOS	Unidad	Asfalto Plástico N°1		NORMA IRAM
		Mín.	Máx.	
Penetración a 0°C, 200g, 60s	dmm	15	--	6576
Penetración a 25°C, 100g, 5s	dmm	30	50	6576
Penetración a 46°C, 50g, 5s	dmm	--	120	6576
Punto de ablandamiento	°C	90	110	6841
Ductilidad a 25°C, 5cm/min.	Cm	3,5	--	6579
Punto de inflamación, V.A. Clév.	°C	218	--	IAP A6555
Solubilidad en 1, 1, 1-tricloroet.	%p	97	--	6604
Ensayo en película delgada(RTFOT)				6839
Pérdida por calentamiento a 163°C, 5h	%p	--	1	
Penetración retenida a 25°C	%p.o	60	--	6576

✓ **MEMBRANAS CON ASFALTO PLASTICO**

Membrana pre-elaborada con armadura de film de polietileno

Especificación	Norma de ensayo	Valores típicos
Masa Total /m²	IRAM 1577-1	4,04 kg/m²
Espesor total de la membrana	IRAM 1577-1	3,5 mm
Lámina central de polietileno	IRAM 1577-3	50µ
Resistencia al calor	IRAM 6693	Ni flujo, ni ampollas
Deslizamiento por calor máx.	IRAM 6693	2mm
Plegado a baja temperatura (0°C)	IRAM 1577-4	Ninguna alteración

Presentación: Rollos de 10 m², en 1,00 m de ancho y 10,00 m de largo.

Consultas y asesoramiento técnico: Tel.: (+54) 011 4713 – 1080

E-mail: ormiflex@ormiflex.com.ar

Sitio web: www.ormiflex.com

BREVES S.A declara que ha tomado todos los cuidados razonables en la preparación de esta información técnica. Todas las recomendaciones indicadas son de buena fé y pueden ser consideradas como una guía general. Debido a su interés por la mejora continua de sus productos, BREVES S.A. se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento.